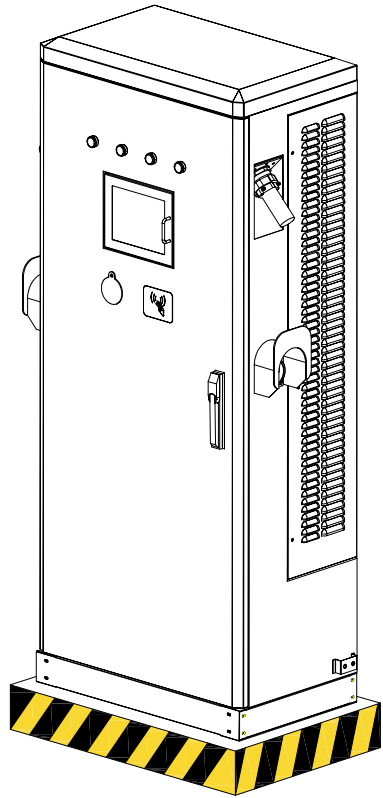
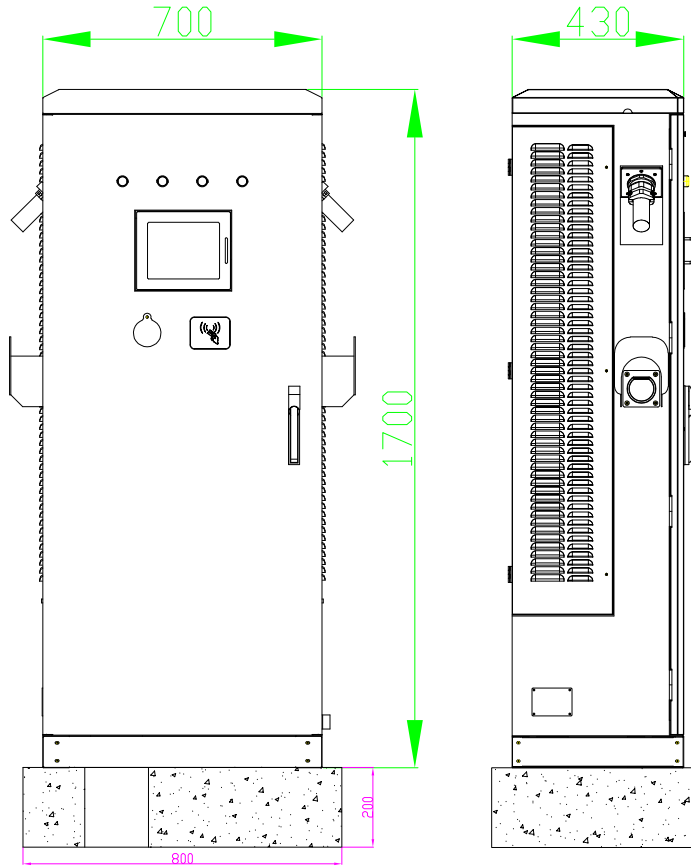


序号	更改内容	更改单号	标记处数	姓名	日期
1					
2					
3					



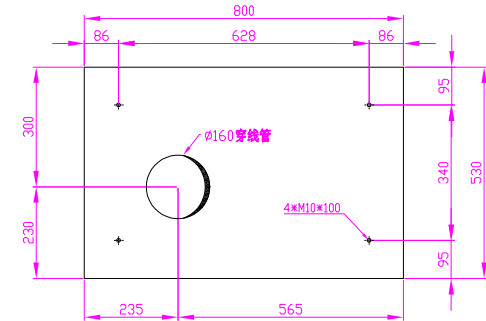
基础四周刷黄黑相间油漆



设备安装方法：
按图纸尺寸制作设备底座
按图纸尺寸打膨胀螺钉（也可在做底座时预埋好）

拆下设备左右的挡板螺丝露出底座固定孔
抬起设备把设备固定孔对准膨胀螺钉位置放下
固定好膨胀螺钉（设备调水平）
设备4个方向的挡板安装回去

设备背面



设备正面

		重量(Kg)		名称:		料号:	
设计	02-Apr-20	单位	mm	图号:		第1项	
标准化		数量		120/160KW 底座		共1项	
审核		图纸比例	1:1			版次	
批准		表面处理		材料			
管控图纸, 未经许可不得翻印							